

**OBIETTIVO GENERALE**

FORNIRE AI PARTECIPANTI LE CONOSCENZE PER IDENTIFICARE LE ATTIVITÀ OPERATIVE E SPAZI INTERNI DEL MAGAZZINO, ALLOCARE CORRETTAMENTE LE MERCI NEL MAGAZZINO, SCEGLERE UNA OPPORTUNA LOCALIZZAZIONE DEI SINGOLI MAGAZZINO ALL'INTERNO DI UNA RETE LOGISTICA

**CONTENUTI**

- KPI - indicatori di performance statica e dinamica
- Il ruolo del magazzino nella catena logistica
- Tipologie di layout
- Indici caratteristici dei magazzini
- Mappatura di magazzino
- Disposizione delle merci
- Metodi quantitativi per il dimensionamento delle aree e del magazzino
- Scelte localizzative
- Applicazione pratiche con Excel

OBIETTIVI FORMATIVI

Le competenze di riferimento riguardano l'identificazione delle variabili nella scelta delle soluzioni di stoccaggio, l'allocazione in modo ottimale degli articoli nelle posizioni di magazzino, la progettazione di un magazzino (disposizione delle aree, dimensionamento e orientamento dei corridoi di accesso).

DESTINATARI

Operatori e responsabili di magazzino

DURATA

20 ore

- 12 ore di teoria (4 ore a incontro, orario 8.30-12.30)
- 8 ore di pratica utilizzando Excel (4 ore a incontro, orario 8.30-12.30)

PREREQUISITI PER LA PARTE PRATICA

Conoscenza e capacità di utilizzo dei principali e comuni strumenti informatici, con particolare riferimento ai fogli di calcolo; conoscenza matematico base.

Presenza in aula con proprio pc portatile.

Test d'entrata sulla conoscenza base di Excel.

RIFERIMENTI NORMATIVI

Tutte le procedure, formazioni e modulistiche saranno in riferimento alla Normativa UNI EN 15635 - Steel Static Storage Systems - Application and maintenance of storage equipment, conformemente all'Art. 73 del

D.Lgs. n. 81/2008 e s.m.i. (TUSL) che parla di "Informazione, formazione e addestramento"

A fine corso viene consegnato il materiale didattico e rilasciato l'attestato formativo.