



CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI SEMOVENTI CON CONDUCENTE A BORDO (carrelli industriali semoventi)

OBIETTIVO GENERALE

FORNIRE AGLI OPERATORI DI CARRELLI INDUSTRIALI SEMOVENTI
CON CONDUCENTE A BORDO LA SPECIFICA ABILITAZIONE RICHIESTA
DALL'ACCORDO STATO-REGIONE 17 Aprile 2025



OBIETTIVI FORMATIVI

Il percorso formativo è finalizzato alla conoscenza generale del mezzo e all'apprendimento di tecniche operative adeguate a utilizzare lo stesso in condizioni di sicurezza per sé e per gli altri

CONTENUTI

Modulo teorico- tecnico 8 ore

- Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interno
 - Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi
 - Nozioni elementari di fisica: stabilità, linee di ribaltamento. Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del carrello e dell'ambiente di lavoro. Portata del carrello elevatore
 - Tecnologia dei carrelli semoventi: terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento
 - Componenti principali
 - Sistemi di ricarica batterie
 - Dispositivi di comando e sicurezza
 - Le condizioni di equilibrio: portate, illustrazione e lettura delle targhette, tabelle o diagrammi di portata nominale ed effettiva. Influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata. Gli ausili alla conduzione
 - Controlli e manutenzioni
 - Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi: procedure di movimentazione
 - Lavori in condizioni particolari: all'esterno, terreni scivolosi, pendenze con scarsa visibilità
 - Nozioni sui possibili rischi per la salute e la sicurezza collegati alla guida del carrello, in particolare rischi riferibili a: ambiente di lavoro, rapporto uomo/macchina, salute del guidatore
 - Nozioni sulle modalità tecniche, organizzative e comportamentali idonee a prevenire i rischi
 - Procedure operative di salvataggio
 - Segnaletica gestuale per sollevamento carichi sospesi
- Procedure operative in caso di adozione di attrezzature intercambiabili

CONTENUTI

Prova intermedia

Questionario a risposta multipla con superamento al 70% di risposte esatte

Modulo pratico 4 ore

- Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze
- Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge e secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello
- Guida del carrello su percorso di prova per evidenziare le corrette manovre a vuoto e a carico, movimentazione, presa, trasporto e corretto posizionamento del carico nelle varie situazioni, anche su scaffalatura, sosta del carrello ecc...

Prova finale

Esecuzione e superamento di almeno 2 prove pratiche riguardanti gli argomenti del punto precedente. Il mancato superamento della prova di verifica finale comporta l'obbligo di ripetere il modulo pratico. L'esito positivo delle prove di verifica intermedia e finale, unitamente a una presenza pari almeno al 90% del monte ore, consente il rilascio, al termine del percorso formativo, dell'attestato di abilitazione.

DESTINATARI

Lavoratori addetti alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo - carrelli industriali semoventi.

DURATA

12 ore + prova valutativa.

AGGIORNAMENTO

Il 17 aprile 2025 è stato approvato l'Accordo Stato-Regioni (pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n° 119 del 24 maggio 2025) che disciplina modalità e criteri di formazione per chi utilizza attrezzature da lavoro. L'abilitazione deve essere rinnovata entro 5 anni dalla data di rilascio dell'attestato. L'aggiornamento ha una durata di 4 ore e deve essere svolto superando una prova pratica e un colloquio individuale.

RIFERIMENTI NORMATIVI

Art. 73 del D.lgs. n. 81/2008 e s.m.i. (TUSL) parla di *"Informazione, formazione e addestramento"* e stabilisce che *"il Datore di Lavoro provvede affinché per ogni attrezzatura di lavoro messa a disposizione, i lavoratori, incaricati dell'uso, dispongano di ogni necessaria informazione e istruzione e ricevano una formazione e addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza sulle condizioni di impiego delle attrezzature e sulle situazioni anormali prevedibili"*. Il comma 5 stabilisce che in sede di Conferenza permanente Stato-Regioni sono individuate le attrezzature di lavoro per le quali è richiesta una specifica abilitazione degli operatori ed i requisiti della stessa.